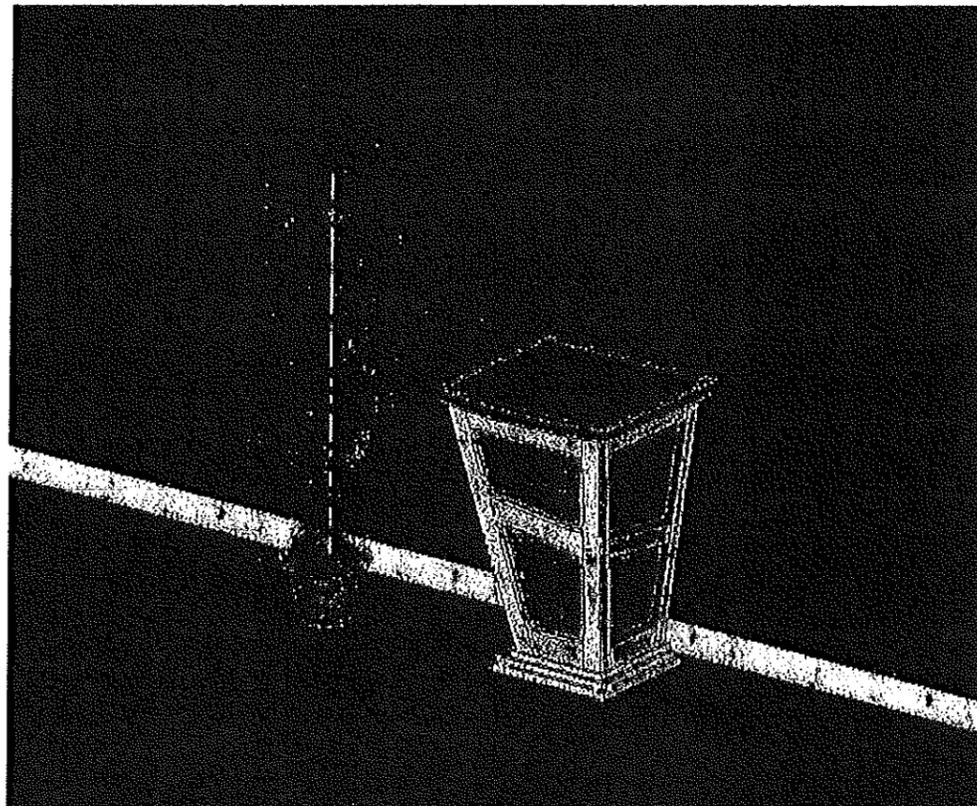




Ce document a été numérisé par le CRDP
d'Alsace pour la Base Nationale des Sujets
d'Examens de l'enseignement
professionnel

BREVET PROFESSIONNEL
DE MENUISIER
EPREUVE E3

Fabrication d'un ouvrage complexe



Fabrication d'un ouvrage complexe

La huche à pain

SOMMAIRE :

- Travail demandé, consignes. Page 1/6
- Descriptif, feuille de débit. Page 2/6
- Vues de droite, face et gauche. Page 3/6
- Vue de dessus, AA et BB Page 4/6
- Détails de construction. Page 5/6
- Mise en page de l'épure et barème de notation. Page 6/6

Travail demandé:

- Tracer l'épure nécessaire à la réalisation de la huche à pain.
- Fabriquer l'ouvrage prêt à vernir
- Le temps alloué pour la réalisation complète de l'ouvrage (épure comprise) est de 24 heures.

Consignes:

- Aucune machine outil ne sera préréglée par le centre d'examen.
- Chaque candidat est responsable des machines qu'il utilise, ainsi que de son réglage.
- Les détails de conception qui ne sont pas indiqués sur le plan sont laissés à l'initiative du candidat.
- Le marquage du numéro d'anonymat sera effectué au dos du caisson, en haut à droite, sur une étiquette autocollante blanche, et au marqueur noir indélébile. L'épure sera marquée de la même façon en bas à droite.

FEUILLE DE DEBIT

Sous ensemble	Désignation	Nombre	Longueur	Largeur	Epaisseur	Matériau
Abattant	Panneau	1	450	384	19	MDF
	Alaise arrière	1	450	40	22	Frêne
	Alaise de coté	2	454	40	22	Frêne
	Alaise avant	1	530	70	22	Frêne
	Revêtement stratifié	2	450	384	0.8	Egger tropica safran F 752 ST 15
	Fausse Languette	4	500	18	5	Contreplaqué
Bâti	Montant de devant	2	703	55	55	Frêne
	Montant de derrière	2	674	50	50	Frêne
	Traverse de coté inférieure	2	183	74	22	Frêne
	Traverse de devant supérieure	2	320	70	22	Frêne
	Traverse de coté intermédiaire	1	420	70	22	Frêne
	Traverse de coté intermédiaire	2	275	70	12	Frêne
	Traverse de devant intermédiaire	1	275	70	22	Frêne
	Panneau de coté	2	547	306	5	MDF
	Panneau de devant	1	557	350	5	MDF
	Panneau de derrière	1	619	355	19	MDF
	Alaise panneau de derrière	1	367	40	20	Frêne
Tiroir	Grille	1	230	226	5	MDF
	Façade rapportée	1	170	75	22	Frêne
	Cotés	2	212	61	15	Frêne
	Devant	1	144	66	15	Frêne
	Derrière	1	144	61	15	Frêne
	Fond	1	183	133	5	Contreplaqué
	Glissière	2	162	62	22	Frêne
Socle	Panneau	2	250	230	19	MDF
	Alaise	1	330	50	50	Frêne
	Alaise	2	300	50	50	Frêne
	Epure	1	1398	1033	12	MDF
	Gabarit abattant	1	550	485	12	MDF

FICHE QUINCAILLERIE

Désignation	Nombre
Bouton inox d = 13 mm	1
Charnière laiton étiré 50x30	2
Colle néoprène	150 grammes
Colle vinylique	200 grammes
Lamellos n° 20	18
Lamellos n°0	12
Vis VBA 3.5x15	9
Vis VBA 3.5x30	2
Vis VBA 3.5x20 (charnières)	8
Vis VBA 3.5x35	5
Vis VBA 4.5x70	4
Pointe TH 20 mm	8

DESCRIPTIF

Dessus :

- Il est composé d'un panneau en MDF de 19 mm, et de 2 stratifiés **Egger tropica safran F 752 st 15**.
- Les alaises sont assemblées avec des fausses languettes.
- L'assemblage au niveau des coupes et la réalisation du cintre sont laissés à l'initiative du candidat.
- Un panneau de gabarit est fourni (vous avez le choix de l'utiliser ou non).
- Le dessus est orné d'un quart de rond de rayon 12 mm avec un carré de 3 mm.
- A l'arrière il y a une pente pour permettre le maintien en position ouvert d'abattant. Le ferrage est assuré par 2 charnières en laiton poli étiré de 50x30 mm.
- Le candidat aura à raboter les alaises à la bonne épaisseur, afin d'obtenir l'affleurage en parement et en contre parement.

Caisson:

- Les cotés du caisson sont assemblés avec un contre profil de 10 mm.
- Les traverses intermédiaires de coté sont contre profilées, et fixées par vissage intérieur sur les panneaux (vis de 3.5x15).
- La face est assemblée par tenons et mortaises excepté la traverse du bas, qui constitue la façade du tiroir. Un chanfrein arrêté sera usiné sur la face (vue de face page 3/6).
- L'arrière du caisson est en MDF de 19 mm, assemblé à languettes bâtarde, avec les cotés. Une alaise massive de 40x20 mm est positionnée sur le haut de ce panneau, à l'aide de lamelles d'assemblage (type lamello). Cette alaise permet d'assurer une fixation solide des charnières.
- Une grille ajourée (MDF) est positionnée au fond du caisson, permettant le passage des miettes de pain dans le tiroir. Le défonçage est exécuté à la défonçeuse avec une mèche droite de 8 mm.

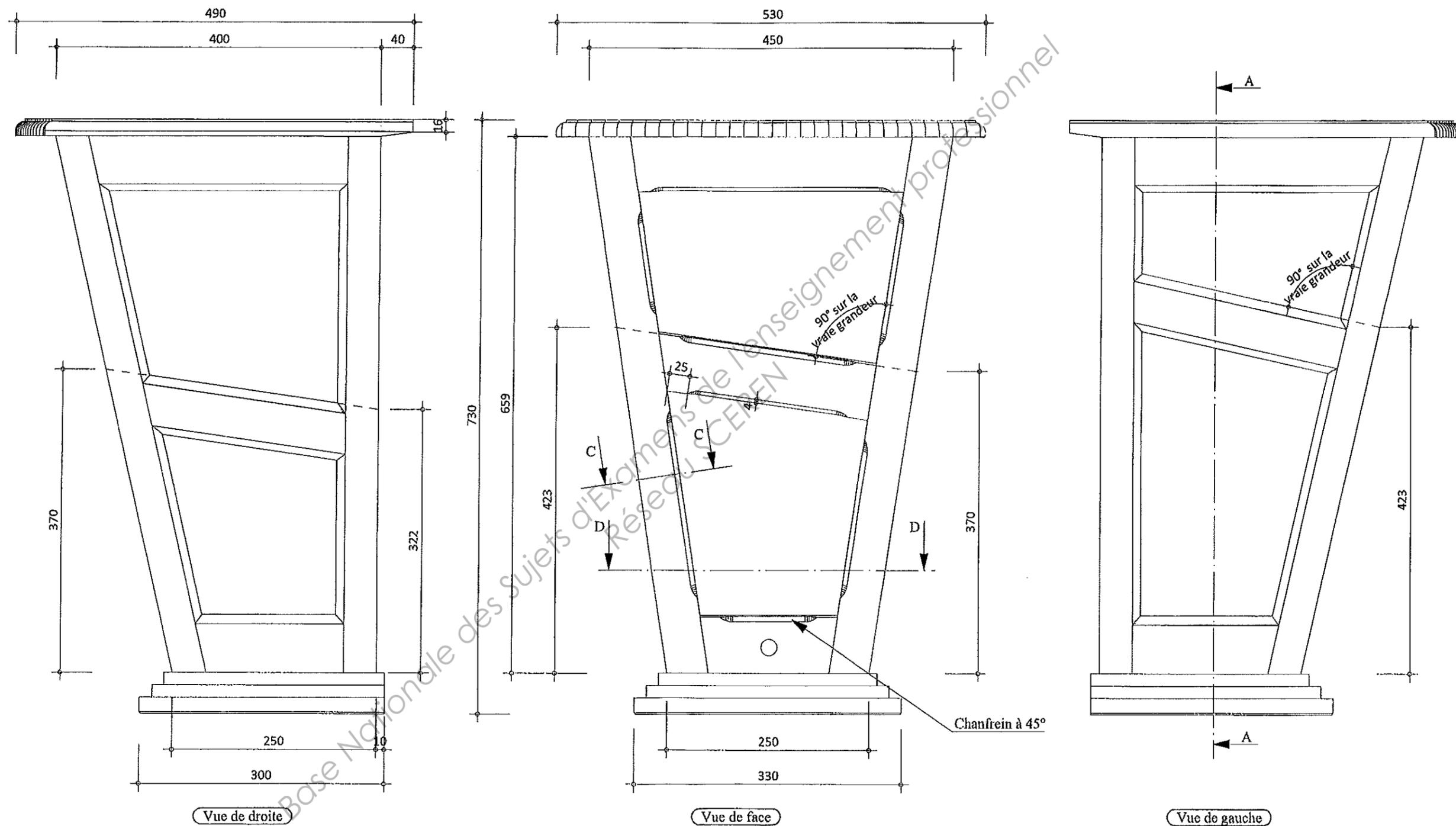
Socle :

- Le socle est constitué de 2 panneaux de 19 mm collés et vissés (vis de 3.5x35). Les 3 alaises sont maintenues par des lamelles d'assemblage n° 20 (type lamello), seules l'assemblage des coupes sont laissées à l'initiative du candidat.
- Ce socle est vissé au caisson par dessous avec des vis de 4.5x70. mm.

Tiroir :

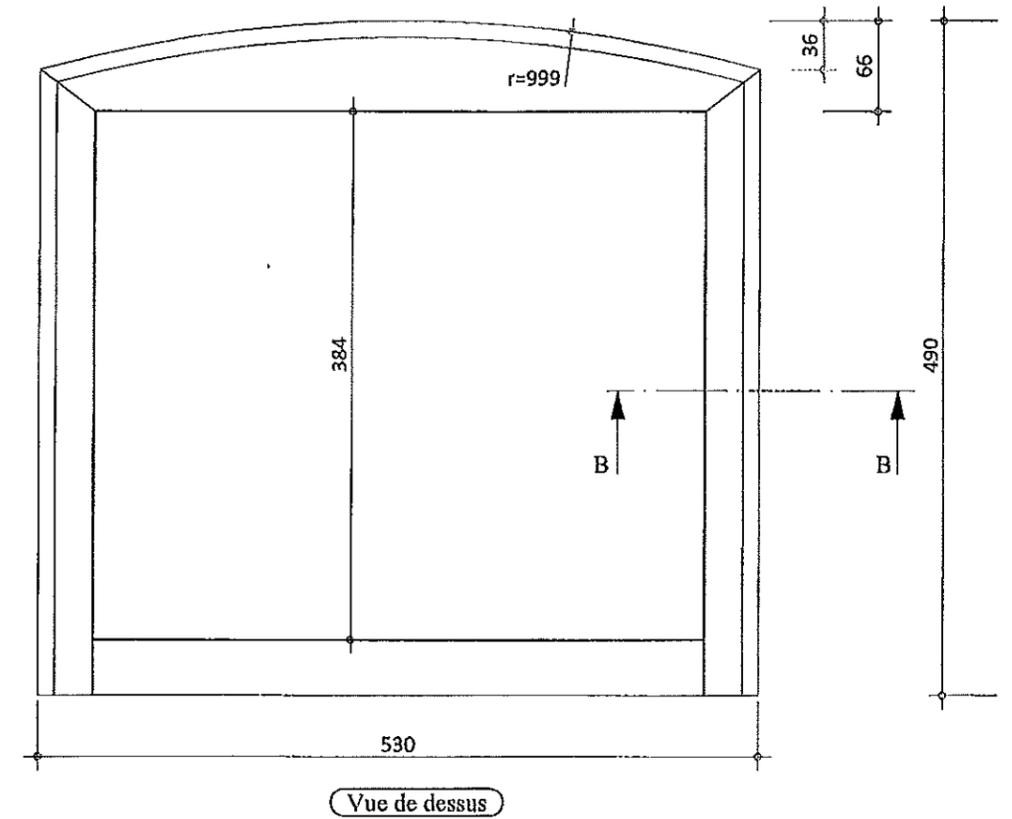
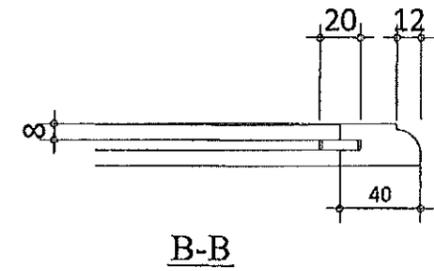
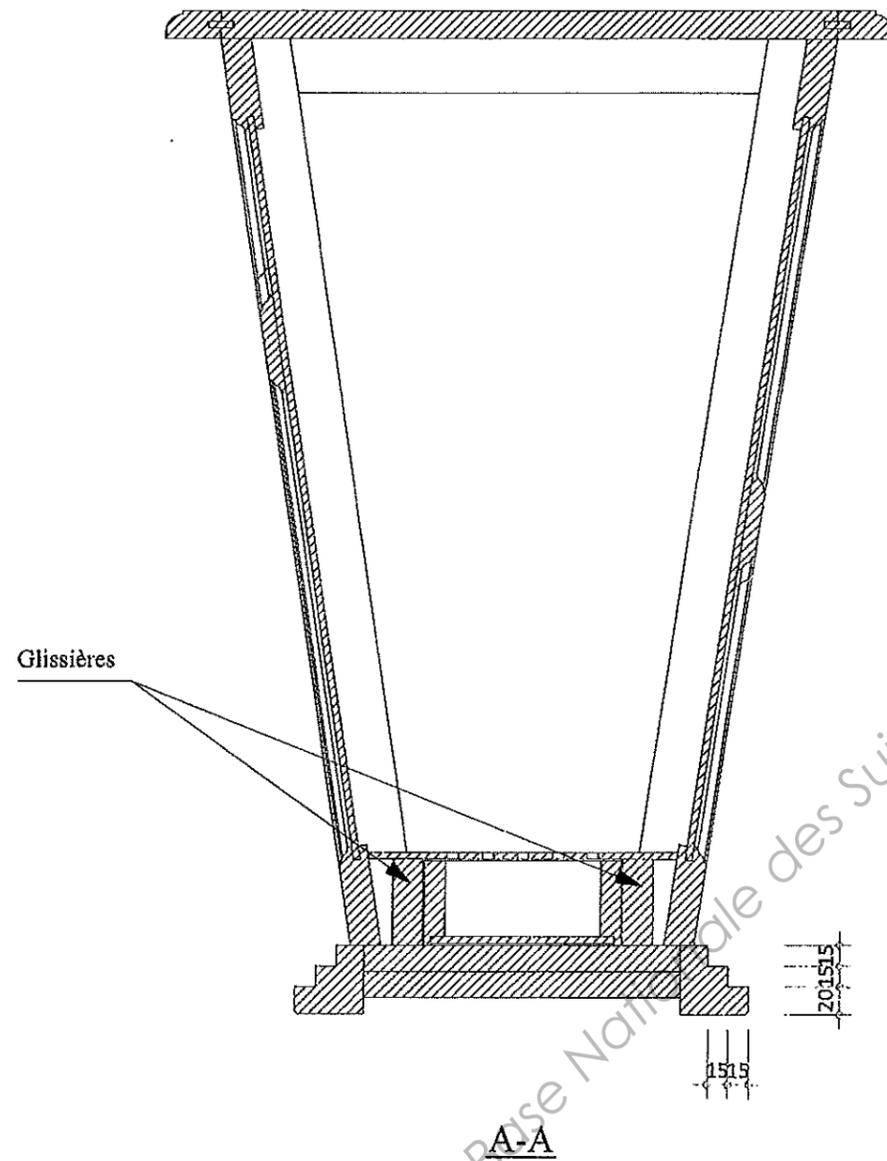
- L'assemblage des éléments composant le tiroir, est assuré par des lamellos n° 0.
- Le fond est assemblé en feuillure et pointé par dessous dans les cotés, façade et arrière.
- Ce tiroir est guidé par 2 glissières vissées par dessous le socle positionnées entre l'arêtier avant et le pied arrière (voir coupe DD)
- Le bouton métallique est positionné au centre de cette façade. La façade est vissée par l'intérieur du tiroir avec des vis de 3.5x30.

BREVET PROFESSIONNEL DE MENUISIER			
SUJET NATIONAL	Session 2011	Durée 24h00	Coef. : 7
Epreuve E3 : Fabrication d'un ouvrage complexe			Page 2/6

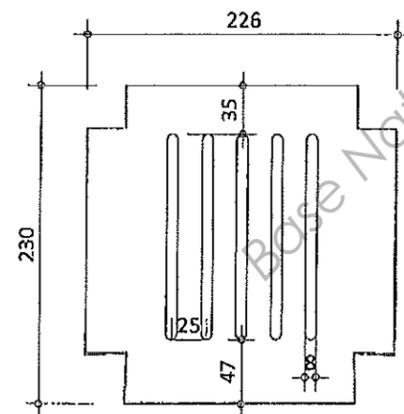
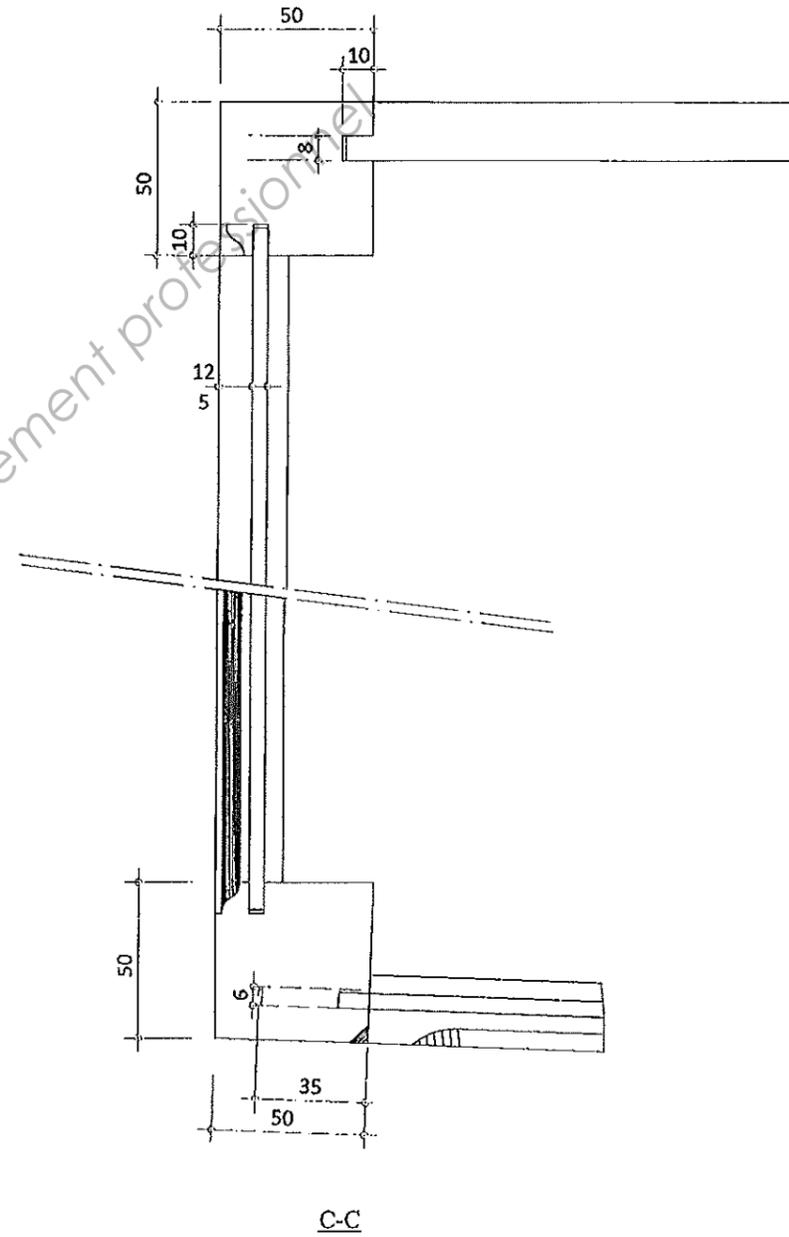
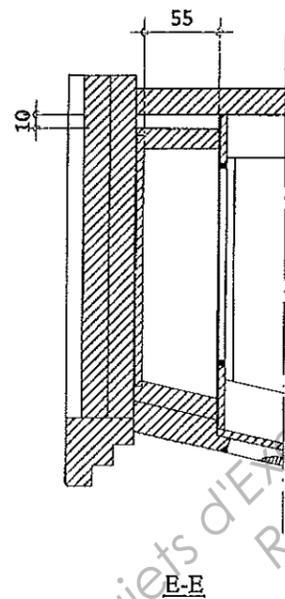
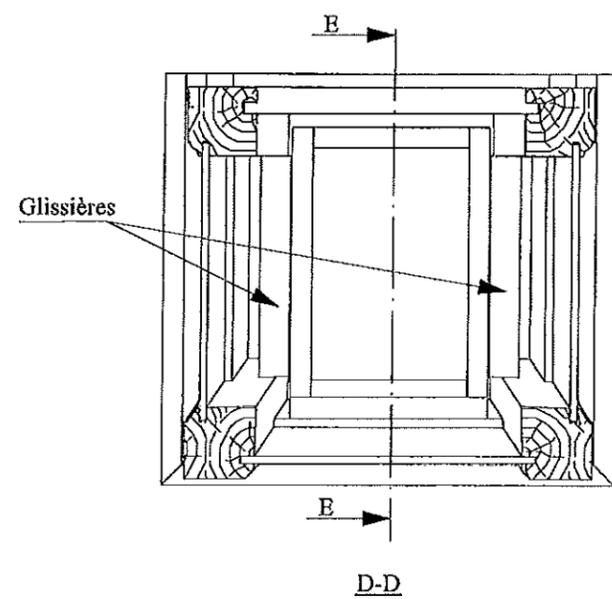


VUES ESTHETIQUES

BREVET PROFESSIONNEL DE MENUISIER			
SUJET NATIONAL	Session 2011	Durée 24h00	Coef. : 7
Epreuve E3 : Fabrication d'un ouvrage complexe			Page 3/6



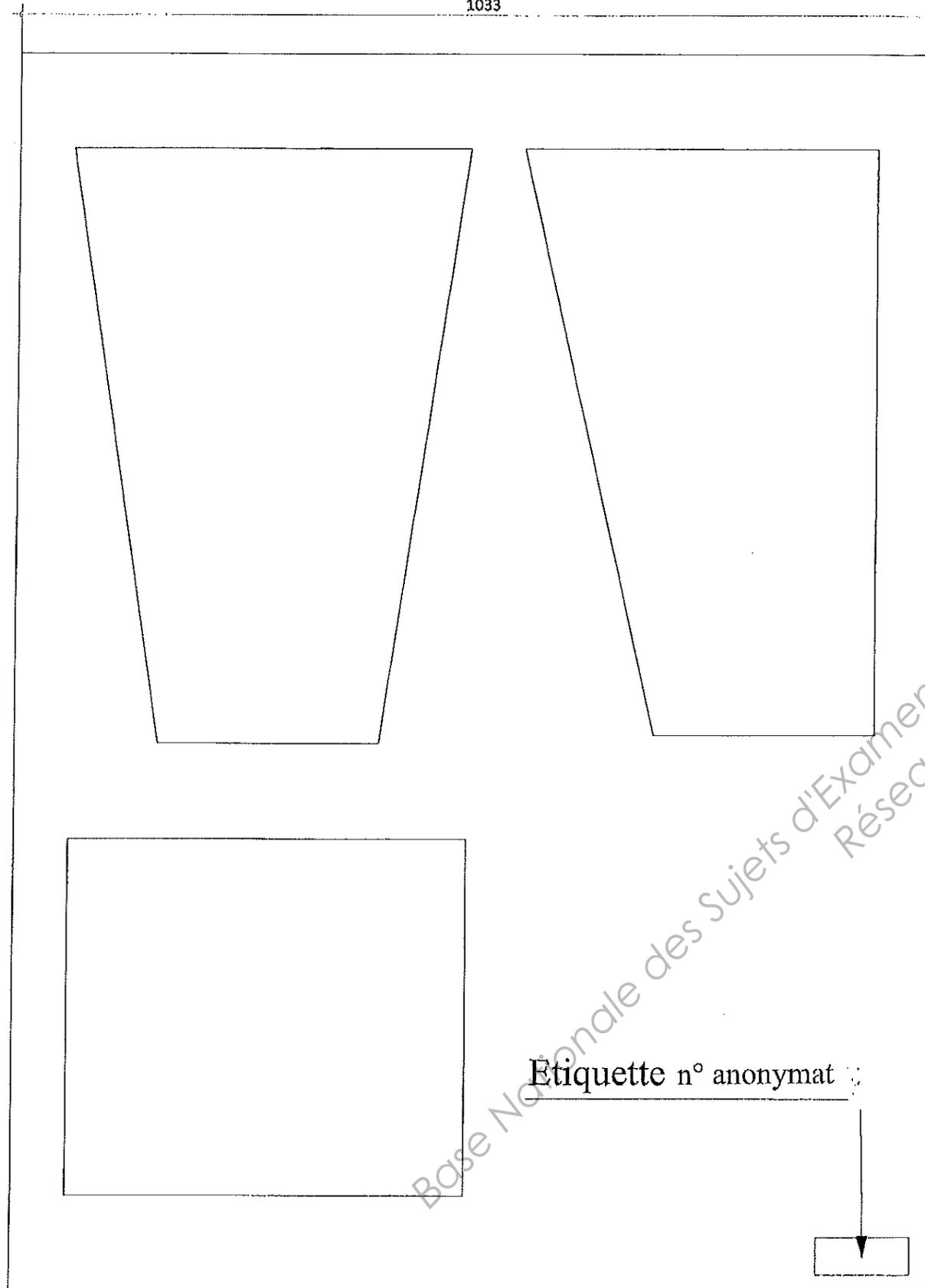
BREVET PROFESSIONNEL DE MENUISIER			
SUJET NATIONAL	Session 2011	Durée 24h00	Coef. : 7
Epreuve E3 : Fabrication d'un ouvrage complexe			Page 4/6



Les chants sont perpendiculaires aux frottes

BREVET PROFESSIONNEL DE MENUISIER			
SUJET NATIONAL	Session 2011	Durée 24h00	Coef. : 7
Epreuve E3 : Fabrication d'un ouvrage complexe			Page 5/6

1033



Proposition de mise en page sur le panneau
d'épure en MDF de 1398x1033 mm.

BAREME DE NOTATION

Epure	42
Dessus	20
Caisson	74
Tiroir	20
Socle	14
Finition, aspect général	30
TOTAL	200

BREVET PROFESSIONNEL DE MENUISIER

SUJET NATIONAL

Session 2011

Durée 24h00

Coef. : 7

Epreuve E3 : Fabrication d'un ouvrage complexe

Page 6/6